(12)

# **EUROPÄISCHE PATENTSCHRIFT**

- (45) Veröffentlichungstag und Bekanntmachung des Hinweises auf die Patenterteilung: 25.04.2001 Patentblatt 2001/17
- (51) Int CI.7: C08F 10/00, C08F 4/60

(21) Anmeldenummer: 97903319.8

(86) Internationale Anmeldenummer: PCT/EP97/00769

(22) Anmeldetag: 19.02.1997

- (87) Internationale Veröffentlichungsnummer: WO 97/31038 (28.08.1997 Gazette 1997/37)
- (54) GETRÄGERTE KATALYSATORSYSTEME
  SUPPORTED CATALYST SYSTEM
  SYSTEMES DE CATALYSEURS A SUPPORTS
- (84) Benannte Vertragsstaaten: AT BE DE ES FI FR GB IT NL
- (30) Priorität: 20.02.1996 DE 19606167
- (43) Veröffentlichungstag der Anmeldung: 09.12.1998 Patentblatt 1998/50
- (73) Patentinhaber: BASF AKTIENGESELLSCHAFT 67056 Ludwigshafen (DE)
- (72) Erfinder:
  - LYNCH, John
     D-67590 Monsheim (DE)

- FISCHER, David
   D-67161 Gönnheim (DE)
- GÖRTZ, Hans-Helmut
   D-67251 Freinsheim (DE)
- SCHWEIER, Günther D-67159 Friedelsheim (DE)
- (56) Entgegenhaltungen:

EP-A- 0 500 944 EP-A- 0 628 574 EP-A- 0 589 638 WO-A-95/15815

P 0 882 076 B

Anmerkung: Innerhalb von neun Monaten nach der Bekanntmachung des Hinweises auf die Erteilung des europäischen Patents kann jedermann beim Europäischen Patentamt gegen das erteilte europäische Patent Einspruch einlegen. Der Einspruch ist schriftlich einzureichen und zu begründen. Er gilt erst als eingelegt, wenn die Einspruchsgebühr entrichtet worden ist. (Art. 99(1) Europäisches Patentübereinkommen).

#### Beschreibung

5

[0001] Die vorliegende Erfindung betrifft geträgerte Katalysatorsysteme, erhältlich durch

A) Umsetzung eines anorganischen Trägermaterials, welches ein feinteiliger Feststoffist, dessen Teilchen durchmesser im Bereich von 1 bis 200 µm liegen, mit einer Metallverbindung der allgemeinen Formel I

	$M^{1}(R^{1})_{r}(R^{2})_{s}(R^{3})_{t}(R^{4})_{u}$		
10	in der		
	ııı dei		
٠	M <sup>1</sup>	ein Alkali-, ein Erdalkalimetall oder ein Metall der III. oder IV. Hauptgruppe des Periodensystems bedeutet,	
15	R1	Wasserstoff, C <sub>1</sub> - bis C <sub>10</sub> -Alkyl, C <sub>6</sub> - bis C <sub>15</sub> -Aryl, Alkylaryl oder Arylalkyl mit jeweils 1 bis 10 C-Atomen im Alkylrest und 6 bis 20 C-Atomen im Arylrest,	
	R <sup>2</sup> bis R <sup>4</sup>	Wasserstoff, Halogen, C <sub>1</sub> - bis C <sub>10</sub> -Alkyl, C <sub>6</sub> - bis C <sub>15</sub> -Aryl, Alkylaryl, Arylalkyl, Alkoxy oder Dialkylamino mit jeweils 1 bis 10 C-Atomen im Alkylrest und 6 bis 20 C-Atomen im Arylrest,	
20	· <b>r</b>	eine ganze Zahl von 1 bis 4 und	
	s, t und u	ganze Zahlen von 0 bis 3 bedeuten, wobei die Summe r+s+t+u der Wertigkeit von M¹ entspricht,	

B) Umsetzung des nach A) erhaltenen Materials mit dem Umsetzungsprodukt aus mindestens einem Metallocenkomplex in seiner Metalldihalogenid-Form und einer metalloceniumionenbildenden Verbindung und

C) anschließender Umsetzung mit einer Metallverbindung der allgemeinen Formel II

$$M^{2}(R^{5})_{o}(R^{6})_{p}(R^{7})_{q}$$
 II

in der

25

30

35

40

45

M<sup>2</sup> ein Alkali-, ein Erdalkalimetall oder ein Metall der III. Hauptgruppe des Periodensystems bedeutet,

Wasserstoff, C<sub>1</sub>- bis C<sub>10</sub>-Alkyl, C<sub>6</sub>- bis C<sub>15</sub>-Aryl, Alkylaryl oder Arylalkyl mit jeweils 1 bis 10 C-Atomen im Alkylrest und 6 bis 20 C-Atomen im Arylrest,

R<sup>6</sup> und R<sup>7</sup> Wasserstoff, Halogen, C<sub>1</sub>- bis C<sub>10</sub>-Alkyl, C<sub>6</sub>- bis C<sub>15</sub>-Aryl, Alkylaryl, Arylalkyl oder Alkoxy mit jeweils 1 bis 10 C-Atomen im Alkylrest und 6 bis 20 C-Atomen im Arylrest,

o eine ganze Zahl von 1 bis 3

p und q ganze Zahlen von 0 bis 2 bedeuten, wobei die Summe o+p+q der Wertigkeit von M² entspricht.

[0002] Weiterhin betrifft die vorliegende Erfindung Verfahren zur Herstellung derartiger geträgerter Katalysatorsysteme und deren Verwendung zur Herstellung von Polyolefinen.

[0003] Homogene Metallocen-Katalysatoren haben in den letzten Jahren wohldefinierte Poly-1-olefine mit enger Molekulargewichtsverteilung und hoher chemischer Einheitlichkeit zugänglich gemacht. Eine industrielle Nutzung erfordert jedoch eine Heterogenisierung dieser Katalysatoren, so daß eine einfache Handhabbarkeit des Katalysators und eine effektive Morphologiekontrolle des Produktes gewährleistet sind. Geträgerte Metallocen-Katalysatoren sind an sich bekannt. So beschreibt die EP-A 323 716 solche Systeme, bei denen feuchtes SiO<sub>2</sub> mit einem Aluminiumtrialkyl umgesetzt wird, so daß ein aluminoxanbeladener Träger entsteht. Auf diesen Träger wird das Metallocen aufgebracht, wobei ein aktiver Katalysator entsteht.

[0004] Aus der WO 91/09882 ist die Herstellung eines geträgerten, kationischen Metallocen-Katalysators durch Aufbringen der Reaktionsmischung eines Dialkylmetallocens mit einer ionischen Verbindung, die als Kation eine Brönsted-Säure und als Anion ein nichtkoordinierendes Gegenion wie Tetrakis(pentafluorphenyl)borat besitzt, auf einen anor-

ganischen Träger bekannt. Auch hierbei wird ein aktiver Katalysator erhalten.

[0005] Ähnliche geträgerte Katalysatorsysteme sind auch aus der WO 94/03506 und der WO 95/14044 bekannt.

[0006] In der EP-A 628 574 sind geträgerte Katalysatorsysteme beschrieben, bei denen ein Metallocendihalogenid in Anwesenheit eines Boronats mit einem Aluminiumalkyl umgesetzt und diese polymerisationsaktive Lösung auf einen Träger aufgebracht wird.

[0007] Die EP-A-0 628 574 beschreibt somit ein geträgertes Katalysatorsystem für die Polymerisation von Olefinen aus einer Metallocenverbindung, einer ionisierenden ionischen Verbindung, einer organometallischen Verbindung und einem anorganischen Oxid, wobei das anorganische Oxid teilweise oder vollständig durch Halogenatome substituierte Oxid- oder Hydroxylgruppen hat. Im Beispiel 1 wird eine feste Katalysatorkomponente durch Umsetzung von mit Fluorid behandeltem Alumina mit einer Mischung aus Ethylen-bis(indenyl)zirkoniumdichlorid, (PhNMe<sub>2</sub>H)B(C<sub>6</sub>F<sub>5</sub>)<sub>4</sub> und Triethylaluminium in Toluol hergestellt.

[0008] Solche schon aktive Katalysatoren führen leicht zu Problemen bei der Dosierung des Katalysators in den Reaktor.

[0009] Vorteilhaft ist daher ein noch inaktiver Katalysator, der erst zu einem späteren Zeitpunkt, beispielsweise bei der Dosierung oder auch erst im Reaktor, aktiviert werden kann.

[0010] Aus der EP-A 613 908 sind geträgerte Metallocenkatalysatorsysteme bekannt, die teilweise erst im Reaktor aktiviert werden. Hierbei weisen jedoch die entstehenden Polymerisate eine breite Molekulargewichtsverteilung M<sub>w</sub>/M. auf

[0011] Die WO 95/15815 beschreibt Katalysatoren, die durch Trägerung eines Metallocendichlorids und eines Borats auf einem vernetzten Polymer erhalten werden. Die Verwendung von desaktivierten anorganischen Trägern liefert Katalysatoren, die nach der Aktivierung im Polymerisationsreaktor entweder nur eine geringe oder gar keine Aktivität mehr aufweisen.

[0012] In der WO 95/15815 wird in Beispiel 1 eine metalloceniumionenbildende chemische Verbindung mit einer Mischung aus einem Träger und einem Metallocen (In<sub>2</sub>ZrCl<sub>2</sub>) umgesetzt. Die metalloceniumionenbildende Verbindung wird zu der trockenen Mischung von desaktiviertem Träger und Metallocenchlorid zugefügt. In den Beispielen der WO 95/15815 (vgl. Tabelle 1 und 2) sind die anorganischen Träger hinsichtlich Produktivität und Aktivität nachteilig im Vergleich zu organischen Trägern.

[0013] Die EP-A-0 589 638 beschreibt eine pulverförmige Katalysatorzusammensetzung aus feinen Teilchen einer Komponente (B), welche mit einer Komponente (A) beschichtet wird und ein Verfahren zur Polymerisation von Olefinen unter Verwendung dieser Katalysatorzusammensetzung. Die Komponente (B), welche eine Lösung oder eine Dispersion in einem Kohlenwasserstoff einer Subkomponente (i), welches eine Verbindung eines Übergangsmetalls der Gruppe IVB und einer Subkomponente (ii), welches ein Alumoxan, eine Lewissäure, oder eine ionische Verbindung ist, welche die Subkomponente (i) in ein Kation überführen kann, wird mit der Komponente (A), welche eine feinteilige anorganische Verbindung (hauptsächlich ein anorganisches Oxid) mit einem durchschnittlichen Teilchendurchmesser von 0.003 bis 1 µm ist, in einem Gewichtsverhältnis von (A) zu (B) von 5:95 bis 50:50 beschichtet.

[0014] Die EP-A-0 500 944 beschreibt ein Verfahren zur Polymerisation eines α-Olefins, bei dem ein Katalysator verwendet wird, der durch Reaktion einer halogenierten Metallocenverbindung mit einer organometallischen Verbindung und anschließende Kontaktierung des erhaltenen Reaktionsproduktes mit einer Verbindung, welche durch die Reaktion mit dem Reaktionsprodukt aus der halogenierten Metallocenverbindung und der organometallischen Verbindung ein stabiles Anion bildet, erhalten wird. Die halogenierte Verbindung wird zunächst mit einem Alkylierungsreagens umgesetzt und das dabei erhaltene Reaktionsprodukt dann zusammen mit der metalloceniumionenbildenden Verbindung auf einen Träger gegeben. Im Beispiel 10 wird Isopropyl(cyclopentadienyl-1-fluorenyl)zirkonium dichlorid zunächst mit Triethylaluminium in Toluol umgesetzt und das Reaktionsprodukt zusammen mit Triphenylcarbeniumtetrakis (pentafluorphenyl)borat als metalloceniumionenbildender Verbindung auf den MgCl<sub>2</sub>-Träger gegeben.

[0015] Aufgabe der vorliegenden Erfindung war es daher, geträgerte Katalysatorsysteme zur Verfügung zu stellen, die die genannten Nachteile nicht aufweisen, die insbesondere zu einem beliebigen Zeitpunkt aktivierbar sind, die luftund feuchtigkeitsunempfindlich sind, die lange gelagert werden können, die nicht brennbar sind und wobei die entstehenden Polymere eine enge Molekulargewichtsverteilung aufweisen.

[0016] Demgemäß wurden die eingangs definierten geträgerten Katalysatorsysteme gefunden.

35

[0017] Weiterhin wurden Verfahren zur Herstellung derartiger geträgerter Katalysatorsysteme gefunden und deren Verwendung zur Herstellung von Polyolefinen.

[0018] Die erfindungsgemäßen geträgerten Katalysatorsysteme sind dadurch erhältlich, daß in einer ersten Stufe A) ein anorganisches Trägermaterial mit einer Metallverbindung der allgemeinen Formel I umgesetzt wird.

[0019] Als Trägermaterialien werden feinteilige Feststoffe eingesetzt, deren Teilchendurchmesser im Bereich von 1 bis 200  $\mu$ m liegen, insbesondere 30 bis 70  $\mu$ m.

[0020] Geeignete. Trägermaterialien sind beispielsweise Kieselgele, bevorzugt solche der Formel  $SiO_2 \cdot a$   $Al_2O_3$ , worin a für eine Zahl im Bereich von 0 bis 2 steht, vorzugsweise 0 bis 0,5; dies sind also Alumosilikate oder Siliciumdioxid. Derartige Produkte sind im Handel erhältlich, z.B. Silica Gel 332 der Fa. Grace.

[0021] Andere anorganische Verbindungen wie Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> oder MgCl<sub>2</sub> oder diese Verbindungen enthaltende Mischungen können ebenfalls als Trägermaterialien eingesetzt werden.

[0022] Von den Metallverbindungen der allgemeinen Formel I sind diejenigen bevorzugt, bei denen  $M^1$  für ein Metall der III. Hauptgruppe des Periodensystems steht, insbesondere für Aluminium,  $R^1$  für  $C_1$ -bis  $C_{10}$ -Alkyl und  $R^2$  bis  $R^4$  für  $C_1$ - bis  $C_{10}$ -Alkyl. Für den besonders bevorzugten Fall, daß  $M^1$  für Aluminium steht, ist u Null und die Reste  $R^1$  bis  $R^3$  weisen insbesondere die gleiche Bedeutung auf, vorzugsweise Methyl, Ethyl, iso-Butyl oder Hexyl, bevorzugt iso-Butyl.

[0023] Vorzugsweise wird die Metallverbindung der allgemeinen Formel I als Lösung zu einer Suspension des Trägers gegeben. Als Lösungs-bzw. Suspensionsmittel sind insbesondere Kohlenwasserstoffe wie Heptan geeignet. Die Menge an Metallverbindung I kann in weiten Grenzen variieren, die Mindestmenge richtet sich nach der Anzahl der Hydroxygruppen des Trägers. Die Temperaturen, Reaktionszeiten und Drücke sind an sich unkritisch, bevorzugt sind Temperaturen von 0 bis 80°C und Reaktionszeiten von 0,1 bis 48 Stunden.

[0024] Es hat sich als geeignet erwiesen, nach der Trägervorbehandlung die überschüssige Metallverbindung I durch Auswaschen, beispielsweise mit Kohlenwasserstoffen wie Pentan oder Hexan, zu entfernen und den Träger zu trocknen.

[0025] Das so hergestellte Material ist bis zu 6 Monaten lagerbar und nicht pyrophor.

[0026] Dieses Material wird nun in einer weiteren Stufe B) mit einem Metallocenkomplex in seiner Metalldihalogenid-Form und einer metalloceniumionenbildenden Verbindung umgesetzt.

[0027] Als Metallocenkomplexe eignen sich beispielsweise folgende Verbindungen der allgemeinen Formel III:

R<sup>10</sup> R<sup>9</sup> R<sup>8</sup> R<sup>12</sup>

III

in der die Substituenten folgende Bedeutung haben:

15

20

25

30

45

50

55

35 M Titan, Zirkonium, Hafnium, Vanadium, Niob oder Tantal,

X Fluor, Chlor, Brom oder lod,

R8 bis R12 Wasserstoff, C<sub>1</sub>- bis C<sub>10</sub>-Alkyl, 5- bis 7-gliedriges Cycloalkyl, das seinerseits ein C<sub>1</sub>- bis

C<sub>10</sub>-Alkyl als Substituent tragen kann, C<sub>6</sub>- bis C<sub>15</sub>-Aryl oder Arylalkyl, wobei gegebenenfalls auch zwei benachbarte Reste gemeinsam für 4 bis 15 C-Atome aufweisende cycli-

sche Gruppen stehen können oder Si(R13)3 mit

R<sup>13</sup> C<sub>1</sub>- bis C<sub>10</sub>-Alkyl, C<sub>3</sub>- bis C<sub>10</sub>-Cycloalkyl oder C<sub>6</sub>- bis C<sub>15</sub>-Aryl,

Z für X oder

steht, wobei die Reste

R14 bis R18

Wasserstoff,  $C_{1^-}$  bis  $C_{10^-}$ Alkyl, 5- bis 7-gliedriges Cycloalkyl, das seinerseits ein  $C_{1^-}$  bis  $C_{10^-}$ Alkyl als Substituent tragen kann,  $C_{6^-}$  bis  $C_{15^-}$ Aryl oder Arylalkyl bedeuten und wobei gegebenenfalls auch zwei benachbarte Reste gemeinsam für 4 bis 15 C-Atome aufweisende cyclische Gruppen stehen können, oder Si $(R^{19})_3$  mit

R19

 $\rm C_{1^-}$  bis  $\rm C_{10^-}Alkyl,\,C_{6^-}$  bis  $\rm C_{15^-}Aryl$  oder  $\rm C_{3^-}$  bis  $\rm C_{10^-}Cycloalkyl,$  oder wobei die Reste R¹¹ und Z gemeinsam eine Gruppierung -R²0-A-bilden, in der

R<sup>20</sup>

10

20 `

30

35

15

25

=  $BR^{22}$ , =  $AIR^{22}$ , -Ge-, -Sn-, -O-, -S-, =  $SO_2$ , =  $NR^{22}$ , =  $CO_1$  =  $PR^{22}$  oder = P(O)  $R^{22}$  ist,

wobei R<sup>21</sup>, R<sup>22</sup> und R<sup>23</sup>

gleich oder verschieden sind und ein Wasserstoffatom, ein Halogenatom, eine  $C_1$ - $C_{10}$ -Alkylgruppe, eine  $C_1$ - $C_{10}$ -Fluoralkylgruppe, eine  $C_6$ - $C_{10}$ -Fluorarylgruppe, eine  $C_6$ - $C_{10}$ -Arylgruppe, eine  $C_7$ - $C_{10}$ -Alkoxygruppe, eine  $C_7$ -C $_{10}$ -Alkenylgruppe, eine  $C_7$ -C $_{10}$ -Arylalkylgruppe, eine  $C_8$ - $C_{10}$ -Arylalkenylgruppe oder eine  $C_7$ -C $_{10}$ -Alkylarylgruppe bedeuten oder wobei zwei benachbarte Reste jeweils mit den sie verbindenden Atomen einen Ring bilden, und

МЗ

Silicium, Germanium oder Zinn ist,

40 A

-O-, -S-, NR<sup>24</sup> oder >PR<sup>24</sup> bedeutet, mit

R24

C<sub>1</sub>- bis C<sub>10</sub>-Alkyl, C<sub>6</sub>- bis C<sub>15</sub>-Aryl, C<sub>3</sub>- bis C<sub>10</sub>-Cycloalkyl, Alkylaryl oder Si (R<sup>25</sup>)<sub>3</sub>,

R25

Wasserstoff,  $C_1$ - bis  $C_{10}$ -Alkyl,  $C_6$ - bis  $C_{15}$ -Aryl, das seinerseits mit  $C_1$ - bis  $C_4$ -Alkylgruppen substituiert sein kann oder  $C_3$ - bis  $C_{10}$ -Cycloalkyl

oder wobei die Reste R<sup>11</sup> und R<sup>17</sup> gemeinsam eine Gruppierung -R<sup>20</sup>-bilden. [0028] Von den Metallocenkomplexen der allgemeinen Formel III sind

50

55

45

R10 R9 R8 R12 MX3

IIIa,

$$\begin{array}{c}
R^{10} \\
R^{11}
\end{array}$$

$$\begin{array}{c}
R^{18} \\
R^{17}
\end{array}$$

$$\begin{array}{c}
R^{18} \\
R^{14}
\end{array}$$

$$\begin{array}{c}
R^{16} \\
R^{15}
\end{array}$$

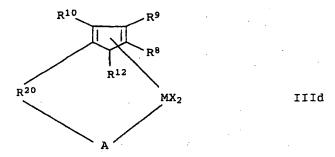
$$\begin{array}{c}
R^{18} \\
R^{15}
\end{array}$$

$$\begin{array}{c}
R^{19} \\
R^{15}
\end{array}$$

$$\begin{array}{c}
R^{10} \\
R^{8} \\
R^{12}
\end{array}$$

$$\begin{array}{c}
R^{18} \\
R^{14} \\
R^{15}
\end{array}$$
IIIc

35 und



bevorzugt.

[0029] Die Reste X können gleich oder verschieden sein, bevorzugt sind sie gleich.

[0030] Von den Verbindungen der Formel IIIa sind insbesondere diejenigen bevorzugt, in denen

Titan, Zirkonium oder Hafnium,

X Chlor und R8 bis  $R^{12}$  Wasserstoff oder  $C_1$ - bis  $C_4$ -Alkyl bedeuten.

[0031] Von den Verbindungen der Formel IIIb sind als bevorzugt diejenigen zu nennen, bei denen

für Titan, Zirkonium oder Hafnium steht, М

Х für Chlor,

R8 bis R12 Wasserstoff, C<sub>1</sub>- bis C<sub>4</sub>-Alkyl oder Si(R<sup>13</sup>)<sub>3</sub>,

R14 bis R18 Wasserstoff, C<sub>1</sub>- bis C<sub>4</sub>-Alkyl oder Si(R<sup>19</sup>)<sub>3</sub> bedeuten.

[0032] Insbesondere sind die Verbindungen der Formel IIIb geeignet, in denen die Cyclopentadienylreste gleich sind.

Beispiele für besonders geeignete Verbindungen sind u.a.:

Bis(cyclopentadienyl)zirkoniumdichlorid,

Bis(pentamethylcyclopentadienyl)-zirkoniumdichlorid,

Bis(methylcyclopentadienyl)-zirkoniumdichlorid,

Bis (ethylcyclopentadienyl)-zirkoniumdichlorid,

Bis(n-butylcyclopentadienyl)-zirkoniumdichlorid und

Bis(trimethylsilylcyclopentadienyl) -zirkoniumdichlorid.

[0034] Von den Verbindungen der Formel IIIc sind diejenigen besonders geeignet, in denen

R8 und R14 gleich sind und für Wasserstoff oder C1- bis C10-Alkylgruppen stehen,

R12 und R18 gleich sind und für Wasserstoff, eine Methyl-, Ethyl-, iso-Propyl- oder tert.-Butylgruppe ste-

R9, R10, R15 und R16 die Bedeutung

R10 und R16 C1- bis C4-Alkyl

R9 und R15 Wasserstoff

haben oder zwei benachbarte Reste R9 und R10 sowie R15 und R16 gemeinsam für 4 bis

12 C-Atome aufweisende cyclische Gruppen stehen,

R20

30

35

45

25

10

15

R22 R22 R22 oder м3 R21 R<sup>21</sup> R<sup>21</sup>

steht.

40 Х für Titan, Zirkonium oder Hafnium und

für Chlor stehen.

[0035] Beispiele für besonders geeignete Komplexverbindungen sind u.a.

Dimethylsilandiylbis(cyclopentadienyl)-zirkoniumdichlorid,

Dimethylsilandiylbis(indenyl)-zirkoniumdichlorid,

Dimethylsilandiylbis (tetrahydroindenyl)-zirkoniumdichlorid,

Ethylenbis(cyclopentadienyl)-zirkoniumdichlorid,

Ethylenbis(indenyl)-zirkoniumdichlorid,

50 Ethylenbis(tetrahydroindenyl)-zirkoniumdichlorid,

Tetramethylethylen-9-fluorenylcyclopentadienylzirkoniumdichlorid,

Dimethylsilandiylbis(-3-tert.butyl-5-methylcyclopentadienyl)zirkoniumdichlorid,

Dimethylsilandiylbis (-3-tert.butyl-5-ethylcyclopentadienyl)zirkoniumdichlorid,

Dimethylsilandiylbis(-2-methylindenyl)-zirkoniumdichlorid,

55 Dimethylsilandiylbis(-2-isopropylindenyl)-zirkoniumdichlorid,

Dimethylsilandiylbis (-2-tert.butylindenyl)-zirkoniumdichlorid,

Diethylsilandiylbis(-2-methylindenyl)-zirkoniumdibromid,

Dimethylsilandiylbis(-3-methyl-5-methylcyclopentadienyl)zirkoniumdichlorid,

Dimethylsilandiylbis(-3-ethyl-5-isopropylcyclopentadienyl)zirkoniumdichlorid,

Dimethylsilandiylbis (-2-methylindenyl)-zirkoniumdichlorid,

Dimethylsilandiylbis(-2-methylbenzindenyl)-zirkoniumdichlorid und

Dimethylsilandiylbis(-2-methylindenyl) -hafniumdichlorid.

[0036] Bei den Verbindungen der allgemeinen Formel IIId sind als besonders geeignet diejenigen zu nennen, in denen

M für Titan oder Zirkonium,

X für Chlor stehen,

R<sup>20</sup> für

10

15

20

35

40

45

50

25 steht,

30 R8 bis R¹0 und R¹² für Wasserstoff, C₁- bis C₁₀-Alkyl, C₃- bis C₁₀-Cycloalkyl, C₆- bis C₁₅-Aryl oder Si(R¹⁴)₃ stehen, oder wobei zwei benachbarte Reste für 4 bis 12 C-Atome aufweisende cyclische Gruppen stehen.

[0037] Die Synthese derartiger Komplexverbindungen kann nach an sich bekannten Methoden erfolgen, wobei die Umsetzung der entsprechend substituierten, cyclischen Kohlenwasserstoffanionen mit Halogeniden von Titan, Zirkonium, Hafnium, Vanadium, Niob oder Tantal, bevorzugt ist.

[0038] Beispiele für entsprechende Herstellungsverfahren sind u.a. im Journal of Organometallic Chemistry, 369 (1989), 359-370 beschrieben.

[0039] Es können auch Mischungen verschiedener Metallocenkomplexe eingesetzt werden.

[0040] Geeignete metalloceniumionenbildende Verbindungen sind insbesondere starke, neutrale Lewissäuren, ionische Verbindungen mit lewissauren Kationen und ionische Verbindungen mit Brönsted-Säuren als Kation.

[0041] Als starke, neutrale Lewissäuren sind Verbindungen der allgemeinen Formel IV

$$M^4X^1X^2X^3$$

bevorzugt, in der

M<sup>4</sup> ein Element der III. Hauptgruppe des Periodensystems bedeutet, insbesondere B, Al oder Ga, vorzugsweise B,

X<sup>1</sup>, X<sup>2</sup> und X<sup>3</sup> für Wasserstoff, C<sub>1</sub>- bis C<sub>10</sub>-Alkyl, C<sub>6</sub>- bis C<sub>15</sub>-Aryl, Alkylaryl, Arylalkyl, Halogenalkyl oder Halogenaryl mit jeweils 1 bis 10 C-Atomen im Alkylrest und 6 bis 20 C-Atome im Arylrest oder Fluor, Chlor, Brom oder Jod stehen, insbesondere für Halogenaryle, vorzugsweise für Pentafluorphenyl.

55 [0042] Besonders bevorzugt sind Verbindungen der allgemeinen Formel IV, in der X<sup>1</sup>, X<sup>2</sup> und X<sup>3</sup> gleich sind, vorzugsweise Tris(pentafluorphenyl)boran.

[0043] Als ionische Verbindungen mit lewissauren Kationen sind Verbindungen der allgemeinen Formel V

 $[(Y^{n+})Q_1Q_2...Q_2]^{d+}$ 

geeignet, in denen

5

10

Y ein Element der I. bis VI. Hauptgruppe oder der I. bis VIII. Nebengruppe des Periodensystems bedeutet,

Q<sub>1</sub> bis Q<sub>2</sub> für einfach negativ geladene Reste wie C<sub>1</sub>- bis C<sub>28</sub>-Alkyl, C<sub>6</sub>- bis C<sub>15</sub>-Aryl, Alkylaryl, Arylalkyl, Halogenal-kyl, Halogenaryl mit jeweils 6 bis 20 C-Atomen im Aryl- und 1 bis 28 C-Atome im Alkylrest, C<sub>1</sub>- bis C<sub>10</sub>-Cycloalkyl, welches gegebenenfälls mit C<sub>1</sub>- bis C<sub>10</sub>-Alkylgruppen substituiert sein kann, Halogen, C<sub>1</sub>-bis C<sub>28</sub>-Alkoxy, C<sub>6</sub>- bis C<sub>15</sub>-Aryloxy, Silyl- oder Mercaptylgruppen

a für ganze Zahlen von 1 bis 6 steht

15 z für ganze Zahlen von 0 bis 5

d der Differenz a-z entspricht, wobei d jedoch größer oder gleich 1 ist.

[0044] Besonders geeignet sind Carboniumkationen, Oxoniumkationen und Sulfoniumkationen sowie kationische Übergangsmetallkomplexe. Insbesondere sind das Triphenylmethylkation, das Silberkation und das I,I'-Dimethylferrocenylkation zu nennen. Bevorzugt besitzen sie nicht koordinierende Gegenionen, insbesondere Borverbindungen, wie sie auch in der WO 91/09882 genannt werden, bevorzugt Tetrakis(pentafluorophenyl)borat.

[0045] Ionische Verbindungen mit Brönsted-Säuren als Kationen und vorzugsweise ebenfalls nicht koordinierende Gegenionen sind in der WO 91/09882 genannt, bevorzugtes Kation ist das N,N-Dimethylanilinium.

[0046] Die Menge an metalloceniumionenbildenden Verbindungen beträgt bevorzugt 0,1 bis 10 Äquivalente, bezogen auf den Metallocenkomplex III.

[0047] Die Bedingungen für die Umsetzung des Metallocenkomplexes mit der metalloceniumionenbildenden Verbindung sind an sich unkritisch, bevorzugt arbeitet man in Lösung, wobei als Lösungsmittel insbesondere Kohlenwasserstoffe, vorzugsweise aromatische Kohlenwasserstoffe wie Toluol, geeignet sind.

[0048] Hierzu wird nun das nach A) hergestellte Material gegeben. Eine Menge von 0,1 bis 10 Gew.-% an Metallocenkomplex, bezogen auf das anorganische Trägermaterial ist besonders geeignet. Die Bedingungen für diese Umsetzung sind ebenfalls nicht kritisch, Temperaturen im Bereich von 20 bis 80°C und Reaktionszeiten im Bereich von 0,1 bis 20 Stunden haben sich als besonders geeignet erwiesen.

[0049] Das nach B) erhaltene Material kann nun isoliert werden und ist bis zu mindestens 6 Monaten lagerbar.

[0050] In einer weiteren Stufe C), der Aktivierungsstufe, wird das nach B) erhaltene Material mit einer Metallverbindung der allgemeinen Formel II umgesetzt. Diese Aktivierung kann zu einem beliebigen Zeitpunkt, d.h. vor, bei oder nach der Dosierung des nach B) erhaltenen Materials in den Reaktor, erfolgen. Vorzugsweise erfolgt die Aktivierung nach der Dosierung des nach B) erhaltenen Materials in den Reaktor.

[0051] Von den Metallverbindungen der allgemeinen Formel II

 $M^{2}(R^{5})_{o}(R^{6})_{p}(R^{7})_{o}$ 

in der

M<sup>2</sup>

40

45

50

ein Alkali-, ein Erdalkalimetall oder ein Metall der III. Hauptgruppe des Periodensystems, d.h. Bor, Aluminium, Gallium, Indium oder Thallium bedeutet,

R5 Wasserstoff, C<sub>1</sub>- bis C<sub>10</sub>-Alkyl, C<sub>6</sub>- bis C<sub>15</sub>-Aryl, Alkylaryl oder Arylalkyl mit jeweils 1 bis 10 C-Atomen im Alkylrest und 6 bis 20 C-Atomen im Arylrest,

R<sup>6</sup> und R<sup>7</sup> Wasserstoff, Halogen, C<sub>1</sub>- bis C<sub>10</sub>-Alkyl, C<sub>6</sub>- bis C<sub>15</sub>-Aryl, Alkylaryl, Arylalkyl oder Alkoxy mit jeweils 1 bis 10 C-Atomen im Alkylrest und 6 bis 20 C-Atomen im Arylrest.

o eine ganze Zahl von 1 bis 3 und

p und a

ganze Zahlen von 0 bis 2 bedeuten, wobei die Summe o+p+q der Wertigkeit von M<sup>2</sup> entspricht, sind diejenigen Verbindungen bevorzugt, in denen

M2

Lithium, Magnesium oder Aluminium bedeutet und

15

20

R5 bis R7 für C<sub>1</sub>- bis C<sub>10</sub>-Alkyl stehen.

[0052] Besonders bevorzugte Metallverbindungen der allgemeinen Formel II sind n-Butyl-Lithium, n-Butyl-n-octyl-Magnesium, n-Butyl-n-heptyl-Magnesium und Tri-n-hexyl-aluminium.

[0053] Die Bedingungen für die Umsetzung in Stufe C) sind an sich unkritisch. Temperaturen, Reaktionszeiten und Drücke richten sich nach dem Zeitpunkt der Umsetzung, d.h. Aktivierung.

[0054] Mit Hilfe dieser erfindungsgemäßen geträgerten Katalysatorsysteme lassen sich Polyolefine, insbesondere Polymensate von Alk-1-enen herstellen. Darunter werden Homo- und Copolymerisate von C<sub>2</sub>- bis C<sub>10</sub>-Alk-1-enen verstanden, wobei als Monomere vorzugsweise Ethylen, Propylen, But-1-en, Pent-1-en und Hex-1-en verwendet werden.

Aber auch Cycloolefine oder höhere Alk-1-ene sowie generell Alkene lassen sich als Monomere zur Homo-[0055] oder Copolymerisation einsetzen.

[0056] Die erfindungsgemäßen geträgerten Katalysatorsysteme zeichnen sich insbesondere durch eine hohe Aktivität aus, sie sind zu einem beliebigen Zeitpunkt aktivierbar, können lange gelagert werden, sind nicht pyrophor und somit leicht handhabbar und führen zu Polymerisaten mit enger Molekulargewichtsverteilung.

Beispiele

Beispiele 1 und 2: Umsetzung von SiO<sub>2</sub> mit Aluminium-tri-iso-butyl (Stufe A))

Beispiel 1

[0057] 100 g SiO<sub>2</sub> (SG 332 der Fa. Grace; 12 Stunden bei 200°C getrocknet) wurden in 1 1 trockenem Heptan suspendiert. Bei Raumtemperatur wurden 140 ml einer 2-molaren Lösung von Aluminium-tri-iso-butyl in Heptan innerhalb von 30 Minuten zugetropft, wobei die Temperatur auf 35°C anstieg. Anschließend wurde über Nacht gerührt, der Feststoff abfiltriert und zweimal mit Pentan gewaschen. Dann wurde im Ölpumpenvakuum bis zur Gewichtskonstanz getrocknet (Träger 1).

Beispiel 2

35

[0058] 50 g SiO<sub>2</sub> (ES 70F der Fa. Crosfield; 7 Stunden bei 110°C im Vakuum getrocknet) wurden in 500 ml trockenem Heptan suspendiert. Bei Raumtemperatur wurden 70 ml einer 2-molaren Lösung von Aluminium-tri-iso-butyl in Heptan innerhalb von 30 Minuten zugetropft, wobei die Temperatur auf 35°C anstieg. Anschließend wurde über Nacht gerührt, der Feststoff abfiltriert und mit Heptan gewaschen. Dann wurde im Ölpumpenvakuum bis zur Gewichtskonstanz getrocknet (Träger 2).

Beispiel 3 Umsetzung mit Metallocenkomplex und N,N-Dimethylanilinium-tetrakis(pentafluorphenyl)borat (Stufe B))

[0059] 0,5 mmol des jeweiligen Metallocenkomplexes und jeweils 0,5 mmol N,N-Dimethylanilinium-tetrakis(pen-45 tafluorphenyl)borat wurden in 50 ml absolutem Toluol bei 80°C gelöst. Hierzu wurden jeweils 5 g des nach Beispiel 1 oder 2 erhaltenen Materials gegeben und die so erhaltene Dispersion 30 Minuten bei 80°C gerührt. Danach wurde das Lösungsmittel bei 10 mbar abgezogen und der feste Rückstand im Ölpumpenvakuum getrocknet, bis ein gut rieselfähiges Pulver zurückblieb.

[0060] Eingesetzte Metallocenkomplexe:

55

III 1: Bis (cyclopentadienyl)zirkoniumdichlorid

III 2: Bis (n-butylcyclopentadienyl)zirkoniumdichlorid

III 3: Bis (trimethylsilylcyclopentadienyl)zirkoniumdichlorid

III 4: Dimethylsilandiylbis(indenyl)zirkoniumdichlorid

JII 5: Ethylenbis(indenyl)zirkoniumdichlorid III 6:

Dimethylsilandiylbis(-2-methylbenzindenyl)zirkoniumdichlorid

 $Dimethylsilandiyl (N-tert. -butylamido) \ (\eta^5-2,3,4,5-tetramethylcyclopentadienyl) titandichlorid$ III 7:

Beispiele 4 bis 17: Herstellung von Polyethylen in Suspension

[0061] Ein 1 1-Stahlautoklav wurde auf 70°C aufgeheizt, dann wurde die entsprechende Metallverbindung II durch eine Schleuse mit 20 ml i-Butan eingespritzt. Anschließend wurde Ethylen bis zu einem Druck von 40 bar in den Autoklav eingeleitet und eine entsprechende Menge des in Beispiel 3 hergestellten Materials mit Ethylen eingeblasen. Die Polymerisation wurde bei 70°C durchgeführt, bis 200 g Ethylen aufgenommen waren und durch Entspannen abgebrochen.

[0062] Eingesetzte Metallverbindungen II:

10 II 1: Tri-n-hexyl-aluminium

II 2: n-Butyl-n-Heptyl-Magnesium

II 3: n-Butyl-Lithium

[0063] Über die jeweils eingesetzten Verbindungen und die Eigenschaften der Polyethylene gibt die nachfolgende Tabelle 1 Auskunft.

[0064] Die Grenzviskosität n wurde nach ISO 1628/3 bestimmt.

Tabelle 1:

				Tabelle 1.			
ro '	Bsp.	Träger	Metallocenkomplex	eingesetzte Menge des nach Bsp.3 hergest. Materials [mg]	Metallverbindung	Produktivität [g Polymer/g Katalysator]*)	η [dl/g]
25 ·	4	1	III 1	107	180 mg II 1	1495	3,75
	5	2	III 1	68	168 mg II 1	3970	4,04
	6	2	III 1	88	80 mg II 2	3460	4,06
	7	1	III 2	66	40 mg II 3	2560	3,97
30	8	2	III 2	98	80 mg II 2	3010	4,24
	9	2	III 2	54	40 mg II 3	4900	4,05
	10	1	III 3	83	80 mg    3	228	6,34
	11	1	III 4	116	20 mg II 3	1422	2,43
35	12	2	III 4	41	60 mg II 2	4580	2,89
	13	2	III 6	94	80 mg II 2	2660	2,11
	14	1	III 7	140	60 mg II 2	2210	24,8
40	15	1	III 7	8.1	20 mg II 3	2690	22,89
-	16	1	III 7	250	40 mg II 3	506	21,2
	17	1	III 7	197	80 mg 11 2	535	20,22

<sup>\*)</sup> Katalysator bedeutet das nach Stufe B) erhaltene Produkt

45

Beispiele 18 bis 21: Herstellung von Polyethylen in der Gasphase

[0065] Ein 1 1-Stahlautoklav wurde mit 80 g Polyethylengrieß gefüllt, auf 70°C aufgeheizt und 1 Stunde mit Argon gespült. Dann wurden 3 ml einer 0,2-molaren Lösung von Tri-n-hexyl-aluminium in Heptan eingespritzt. Anschließend wurden jeweils 50 mg des in Beispiel 3 hergestellten Materials mit Ethylen eingeblasen und der Ethylendruck auf 40 bar erhöht. Die Polymerisation wurde bei 70°C durchgeführt bis 150 g Ethylen aufgenommen waren und durch Entspannen abgebrochen.

[0066] Über die eingesetzten Verbindungen und die Eigenschaften der Polyethylene gibt die nachfolgende Tabelle 2 Auskunft.

5 [0067] Die Grenzviskosität η wurde ebenfalls nach ISO 1628/3 bestimmt.

Tabelle 2:

Bsp.	Träger	Metallocenkomplex	Produktivität [g Polymer/ g Katalysator] ')	η [d/g]
18	1	III 2	1604	4,52
19	1	III 4	3290	2,23
20	1 .	III 5	2256	1,54
21	1	III 7	1306	13,9

<sup>\*)</sup> Katalysator bedeutet das nach Stufe B) erhaltene Produkt

Beispiel 22: Herstellung von Polypropylen (Bulk-Polymerisation)

[0068] In einem mit Stickstoff gespülten 11-Stahlautoklav wurden 0,3 1 flüssiges Propen bei Raumtemperatur vor-15 gelegt. Über eine Schleuse wurden 1 mmol Tri-iso-butyl-aluminium (als 2-molare Lösung in Heptan) zugegeben. Nach 5minütigem Rühren wurden ebenfalls über die Schleuse 72 mg des in Beispiel 3 hergestellten Materials (Träger 1, Metallocenkomplex III6) zugegeben und der Autoklav auf 60°C aufgeheizt. Die Polymerisation wurde bei 70°C über einen Zeitraum von 10 Minuten durchgeführt. Man erhielt 90 g isotaktisches Polypropylen mit einem Schmelzpunkt von 144,9°C. 20

#### Patentansprüche

10

25

1. Geträgerte Katalysatorsysteme, erhältlich durch

A) Umsetzung eines anorganischen Trägermaterials, welches ein feinteiliger Feststoffist, dessen Teilchen durchmesser im Bereich von 1 bis 200 µm liegen, mit einer Metallverbindung der allgemeinen Formel I

C) anschließender Umsetzung mit einer Metallverbindung der allgemeinen Formel II

$$M^{2}(R^{5})_{o}(R^{6})_{p}(R^{7})_{q}$$

in der

ein Alkali-, ein Erdalkalimetall oder ein Metall der III. Hauptgruppe des Periodensystems bedeu-M<sup>2</sup> 55

> $R^5$ Wasserstoff, C<sub>1</sub>- bis C<sub>10</sub>-Alkyl, C<sub>6</sub>- bis C<sub>15</sub>-Aryl, Alkylaryl oder Arylalkyl mit jeweils 1 bis 10 C-

Atomen im Alkylrest und 6 bis 20 C-Atomen im Arylrest,

R6 und R7	Wasserstoff, Halogen, C <sub>1</sub> - bis C <sub>10</sub> -Alkyl, C <sub>6</sub> - bis C <sub>15</sub> -Aryl, Alkylaryl, Arylalkyl oder Alkoxy mit
n- unu n-	Transfersion, Flaidgen, O1- bis O10 Mikyi, O6- bis O15-Mryi, Mikyidiyi, Miylalkyi odci Mikoky mik
	jeweils 1 bis 10 C-Atomen im Alkylrest und 6 bis 20 C-Atomen im Arylrest,
	jeweis i bis to O-Atomen ini Aikyirest und o bis 20 O-Atomen ini Atyirest,

- o eine ganze Zahl von 1 bis 3 und
- p und q ganze Zahlen von 0 bis 2 bedeuten, wobei die Summe o+p+q der Wertigkeit von M² entspricht.
- 2. Geträgerte Katalysatorsysteme nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß das nach A) erhaltene Material isoliert und getrocknet wird.
- Geträgerte Katalysatorsysteme nach den Ansprüchen 1 bis 2, dadurch gekennzeichnet, daß in der allgemeinen Formel I M¹ für Aluminium, die Reste R¹ bis R³ für C₁- bis C₁₀-Alkyl und u für Null stehen.
- 4. Geträgerte Katalysatorsysteme nach den Ansprüchen 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, daß als metalloceniumionenbildende Verbindung eine Koordinationskomplexverbindung ausgewählt aus der Gruppe der starken, neutralen Lewissäuren, der ionischen Verbindungen mit lewissauren Kationen und der ionischen Verbindungen mit Brönsted-Säuren als Kationen eingesetzt wird.
- Geträgerte Katalysatorsysteme nach den Ansprüchen 1 bis 4, dadurch gekennzeichnet, daß in der allgemeinen Formel II die Reste R<sup>5</sup> bis R<sup>7</sup> für C<sub>1</sub>- bis C<sub>10</sub>-Alkyl stehen.
- Verfahren zur Herstellung von geträgerten Katalysatorsystemen gemäß den Verfahrensbedingungen von Anspruch 1.
  - Verwendung von geträgerten Katalysatorsystemen gemäß den Ansprüchen 1 bis 5 zur Herstellung von Polyolefinen.

# Claims

10

15

20

30

35

55

1. A supported catalyst system obtainable by

A) reaction of an inorganic carrier, which is a finely divided solid whose particle diameter is from 1 to 200  $\mu$ m, with a metal compound of the formula I

$$M^{1}(R^{1})_{r}(R^{2})_{s}(R^{3})_{t}(R^{4})_{u}$$
 I

	where	
	M¹	is an alkali metal, an alkaline earth metal or a metal of main group III or IV of the Periodic Table,
45	R <sup>1</sup>	is hydrogen, C <sub>1</sub> -C <sub>10</sub> -alkyl, C <sub>6</sub> -C <sub>15</sub> -aryl, alkylaryl or arylalkyl each having 1 to 10 carbon atoms in the alkyl radical and 6 to 20 carbon atoms in the aryl radical,
	R <sup>2</sup> to R <sup>4</sup>	are each hydrogen, halogen, $C_1$ - $C_{10}$ -alkyl, $C_6$ - $C_{15}$ -aryl, alkylaryl, arylalkyl, alkoxy or dialkylamino each having 1 to 10 carbon atoms in the alkyl radical and 6 to 20 carbon atoms in the aryl radical,
50	r	is an integer from 1 to 4
	s, t and u	and are integers from 0 to 3 the sum r+s+t+u corresponding to the valency of M <sup>1</sup> ,

- B) reaction of the material obtained according to A) with the reaction product from at least one metallocene complex in its metal dihalide form and one compound forming metallocenium ions and
- C) subsequent reaction with a metal compound of the formula II

 $M^{2}(R^{5})_{o}(R^{6})_{p}(R^{7})_{q}$ 

where

Μ²

is an alkali metal, an alkaline earth metal or a metal of main group III of the Periodic Table,

R5

10

20

35

40

45

50

is hydrogen,  $C_1$ - $C_{10}$ -alkyl,  $C_6$ - $C_{15}$ -aryl, alkylaryl or arylalkyl each having 1 to 10 carbon atoms

in the alkyl radical and 6 to 20 carbon atoms in the aryl radical,

R6 and R7

are each hydrogen, halogen, C<sub>1</sub>-C<sub>10</sub>-alkyl, C<sub>6</sub>-C<sub>15</sub>-aryl, alkylaryl, arylalkyl or alkoxy each having

1 to 10 carbon atoms in the alkyl radical and 6 to 20 carbon atoms in the aryl radical,

o is an integer from 1 to 3

and

p and q ar

are integers from 0 to 2 the sum o+p+q corresponding to the valency of M2.

- A supported catalyst system as claimed in claim 1, wherein the material obtained according to A) is isolated and dried
  - 3. A supported catalyst system as claimed in claims 1 and 2, wherein, in the formula I, M¹ is aluminum, R¹ to R³ are each C₁-C₁₀-alkyl and u is zero.
  - 4. A supported catalyst system as claimed in any of claims 1 to 3, wherein a coordination complex compound selected from the group consisting of the strong, neutral Lewis acids, the ionic compounds having Lewis acid cations and the ionic compounds having Brönsted acids as cation is used as the compound forming metallocenium ions.
- A supported catalyst system as claimed in any of claims 1 to 4, wherein, in the formula II, R<sup>5</sup> to R<sup>7</sup> are each C<sub>10</sub>-alkyl.
  - 5. A process for the preparation of supported catalyst systems under the process conditions of claim 1.
- 7. The use of supported catalyst systems as claimed in any of claims 1 to 5 for the preparation of polyolefins.

# Revendications

1. Systèmes catalytiques sur support, que l'on peut obtenir par

A) réaction d'une matière de support inorganique qui est une matière solide finement divisée, dont les diamètres de particules sont de l'ordre de 1 à 200 µm, avec un composé métallique de la formule générale I :

 $M^{1}(R^{1})_{r}(R^{2})_{s}(R^{3})_{r}(R^{4})_{r}$ 

M (H )<sub>r</sub>(H )<sub>s</sub>(H )<sub>t</sub>(H )<sub>u</sub>

dans laquelle

•

M¹ représente un métal alcalin, un métal alcalino-terreux ou un métal du groupe principal III ou IV du système périodique,

 $R^1$  représente de l'hydrogène ou un groupe alkyle en  $C_1$ - $C_{10}$ , aryle en  $C_6$ - $C_{15}$ , alkylaryle ou arylalkyle, avec chaque fois 1 à 10 atomes de C dans le radical alkyle et 6 à 20 atomes de C dans le radical aryle,  $R^2$  à  $R^4$  représentent de l'hydrogène, un halogène, ou un groupe alkyle en  $C_1$ - $C_{10}$ , aryle en  $C_6$ - $C_{15}$ , alkylaryle, arylalkyle, alcoxy ou dialkylamino, avec chaque fois 1 à 10 atomes de C dans le radical alkyle et 6 à 20 atomes de C dans le radical aryle,

r est un nombre entier de 1 à 4, et

s, t et u représentent des nombres entiers de 0 à 3, la somme de r+s+t+u correspondant à la valence de M1,

B) réaction de la matière obtenue selon A) avec le produit de réaction d'au moins un complexe de métallocène sous sa forme de dinalogénure métallique et d'un composé générateur d'ions métallocénium,

et

C) réaction ultérieure avec un composé métallique de la formule générale II :

$$M^{2}(R^{5})_{o}(R^{6})_{p}(R^{7})_{q}$$

dans laquelle

10

15

20

40

45

50

55

M² représente un métal alcalin, un métal alcalino-terreux ou un métal du groupe principal III du système périodique,

 $R^5$  représente de l'hydrogène ou un groupe alkyle en  $C_1$ - $C_{10}$ , aryle en  $C_6$ - $C_{15}$ , alkylaryle ou arylalkyle, avec chaque fois 1 à 10 atomes de C dans le radical alkyle et 6 à 20 atomes de C dans le radical aryle,  $R^6$  et  $R^7$  représentent de l'hydrogène, de l'halogène, ou un groupe alkyle en  $C_1$ - $C_{10}$ , aryle en  $C_6$ - $C_{15}$ , alkylaryle, arylalkyle ou alcoxy, avec chaque fois 1 à 10 atomes de C dans le radical alkyle et 6 à 20 atomes de C dans le radical aryle,

o est un nombre entier de 1 à 3, et

p et q représentent des nombres entiers de 0 à 2, la somme de 0+p+q correspondant à la valence de M2.

- Systèmes catalytiques sur support suivant la revendication 1, caractérisés en ce que la matière obtenue selon A)
  est isolée et séchée.
- 3. Systèmes catalytiques sur support suivant l'une des revendications 1 et 2, caractérisés en ce que, dans la formule générale I, M¹ représente de l'aluminium et les radicaux R¹ à R³ un groupe alkyle en C₁ à C₁₀, et u est égal à zéro.
- 4. Systèmes catalytiques sur support suivant l'une des revendications 1 à 3, caractérisés en ce que, comme composé générateur d'ions métallocénium, on met en oeuvre un composé complexe de coordination choisi parmi le groupe des acides de Lewis neutres, forts, des composés ioniques avec des cations d'acide de Lewis et des composés ioniques avec des acides de Brönsted comme cations.
- Systèmes catalytiques sur support suivant l'une des revendications 1 à 4, caractérisés en ce que, dans la formule générale II, les radicaux R<sup>5</sup> à R<sup>7</sup> représentent un groupe alkyle en C<sub>1</sub>-C<sub>10</sub>.
  - Procédé de préparation de systèmes catalytiques sur support conformément aux conditions opératoires de la revendication 1.
- Utilisation de systèmes catalytiques sur support suivant les revendications 1 à 5, pour la préparation de polyolétions

# EP0882076 A1 SUPPORTED CATALYST SYSTEM

BASF AKTIENGESELLSCHAFT

Inventor(s):LYNCH, John ;FISCHER, David ;GÖRTZ, Hans-Helmut ;SCHWEIER, Günther Application No. EP97903319 A1 EP, Filed 19970219, A1 Published 19981209

Abstract: Supported catalyst obtainable by A) reacting an inorganic carrier material with a metal compound of the general formula (I): M1(R1)r(R2)s(R3)t(R4)u in which M1 is an alkalyne or alkalyne earth metal or a metal of main group III or IV of the periodic system; R1 is hydrogen, C1-C10 alkyl, C6-C15 aryl, alkyl aryl or aryl alkyl with 1 to 10 C atoms in the alkyl radical and 6 to 20 C atoms in the aryl radical; R2 to R4 are hydrogen, C1-C10 alkyl, C6-C15 aryl, alkyl aryl or aryl alkyl, alkoxy or dialkylamino with 1 to 10 C atoms in the alkyl radical and 6 to 20 C atoms in the aryl radical; r is a whole number from 1 to 4; and s, t and u are whole numbers from 0 to 3, where the sum r+s+t+u corresponds to the valency of M1; B) reacting the material obtained from A) with a metallocene complex in its metal dihalogenide form and a metallocenium ion-forming compound; and C) subsequent reaction with a metal compound of the general formula (II): M2(R5)o(R6)p(R7)q in which M2 is an alkalyne or alkalyne earth metal or a metal of main group III of the periodic system; R5 is hydrogen, C1-C10 alkyl, C6-C15 aryl, alkyl aryl or aryl alkyl with 1 to 10 C atoms in the alkyl radical and 6 to 20 C atoms in the aryl radical; R6 to R7 are hydrogen, C1-C10 alkyl, C6-C15 aryl, alkyl aryl, aryl alkyl or alkoxy with 1 to 10 C atoms in the alkyl radical and 6 to 20 C atoms in the aryl radical; o is a whole number from 1 to 3; and p and q are whole numbers from 0 to 2 where the sum o+p+q corresponds to the valency of M2.

Int'l Class: C08F01000; C08F00460 Priority: DE 19606167 19960220

Designated States: AT BE DE ES FI FR GB IT NL

PCT Publication Number: WO9731038

**Non-Patent Citations:** 

See references of WO 9731038A1

Patents Citing this One: No US, EP, or WO patents/search reports have cited this patent.